



A SURTECO BRAND

PVC

EN Technical Data Sheet

PT Ficha Técnica

ES Hoja Técnica

1 General Information | Informação Geral | Información General

Edgebands are one of the most important accessories for the furniture industry, not only because the upholstery decorative finish, but also from the technical features, as edgebands protect boards from the impacts and the humidity. Proadec manufactures thermoplastic edgings, classified according to their material and their specifications.

As orlas são imprescindíveis na indústria do mobiliário, não só pelo seu carácter funcional e ergonómico mas também pela valorização estética que conferem aos móveis. A aplicação das orlas permite que os produtos tenham cantos tratados, concedendo maior conforto e segurança aos seus usuários. A Proadec é fabricante de orlas termoplásticas, classificadas de acordo com a sua composição e especificações.

Los cantos son un accesorio muy importante en la industria de los muebles, no solo porque forma parte del acabado decorativo de los muebles, sino porque también, desde el aspecto técnico, su uso protege los tableros de los impactos y de la humedad. Proadec produce distintos tipos de cantos termoplásticos que se diferencian y clasifican según su material y sus especificaciones.

2 Adhesion Properties | Propriedades de Adesão | Propiedades del Pegado

Proadec edgebands are back side coated with high quality primer. They can be processed with current adhesives based on EVA, PUR and APAO. You should always observe the instructions of your adhesive supplier specially in what concerns the processing temperature and the amount of adhesive.

As orlas Proadec levam um primário de alta qualidade no verso. Podem ser processadas com colas à base de EVA, PUR e APAO. Deve ter sempre em atenção as instruções do seu fornecedor de cola principalmente no que respeita a temperatura de aplicação e a gramagem.

Los cantos de Proadec llevan un primario de alta calidad en el reverso. El pegado si puede hacer con adhesivos convencionales EVA, PUR y APAO. Siempre debe tener en cuenta las instrucciones de su proveedor de adhesivo sobre todo en lo que respecta a la temperatura de aplicación y la cantidad.

3 Product Range | Gama de Produtos | Gama de Productos

UNI: Plain colours non coated; Lisos não lacados; Unicolores sin laca | **DECOR:** Print decors; Impressos; Impresos

| Code Código Codigo | Product Family Família Produtos Familia de Productos | Pattern Cor Color | Thickness Espessura Espesor | Width Largura Ancho | Unit Unidade Unidad |
|--------------------------|--|-------------------------|-----------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 1 | ProHigloss | UNI; DECOR | 0,80 - 1,20 1,30 - 2,00 | 14 - 275 16 - 260 | mm |
| 3 | ProClassic | UNI DECOR | 0,40 - 1,20 0,40 - 1,20 | 14 - 800 14 - 275 | mm mm |
| 4 | ProThick | UNI; DECOR | 1,50 - 3,00 | 16 - 66 | mm |
| 6 | ProGloss | UNI | 0,40 - 1,20 | 14 - 800 | mm |
| 8 | ProFlex | UNI DECOR | 1,30 - 2,00 1,30 - 2,00 | 16 - 400 16 - 260 | mm mm |
| | Pre-Glued / Pré-Encoladas - EVA hot-melt | UNI; DECOR | 0,40 - 3,00 | 14 - 60 | mm |
| | Laser Melt PO based | UNI; DECOR | 0,80 - 2,00 | 14 - 60 | mm |

For more detailed information on the thicknesses and widths available for each product, please contact our Customer Service.

Para informação mais detalhada sobre as espessuras e larguras disponíveis, por favor contacte o nosso Serviço a Clientes.

Para información más detallada sobre nuestros espesores y anchos, por favor ponerse en contacto con nuestro Servicio de Atención al Cliente.





A SURTECO BRAND

PVC

EN Technical Data Sheet

PT Ficha Técnica

ES Hoja Técnica

4 Tolerances | Tolerâncias | Tolerancias

| Width Largura Ancho | Lower Limit Limite Inferior Limite inferior | Upper Limit Limite Superior Limite Superior | Thickness Espessura Espesor | Lower Limit Limite Inferior Limite inferior | Upper Limit Limite Superior Limite Superior |
|---------------------------|---|---|-----------------------------------|---|---|
| 14 - 820 | -0,05 mm | +0,05 mm | 0,40 - 0,80 | -0,05 mm | +0,05 mm |
| | | | 0,90 - 1,20 | -0,10 mm | +0,05 mm |
| | | | 1,30 - 1,60 | -0,15 mm | +0,05 mm |
| | | | 1,70 - 2,00 | -0,20 mm | +0,05 mm |
| | | | 2,10 - 5,00 | -0,25 mm | +0,05 mm |

| Colour Cor Color | L - Value L - Valor L - Valor | Limit Limite Limite |
|-------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|
| UNI White / Branco / Blanco | > 90 | Delta E ≤ 0,5 |
| UNI Medium / Médias / Médios | 70 - 90 | Delta E ≤ 0,8 |
| UNI Strong / Fortes / Fuertes | 30 - 70 | Delta E ≤ 1,5 |

| Gloss Brilho Brillo | Limit Limite Limite |
|---------------------------|---------------------------|
| 5° - 10° | ± 2 |
| 10° - 30° | ± 5 |
| 30° - 90° | ± 10 |

5 Surface Finishes | Acabamentos de Superfície | Acabados de Superficie

The gloss level is measured using a 60° gloss meter. Standard gloss range is 9-15 but can varie according to customer request. In this case, specific gloss levels are achieved by applying a lacquer to the edgeband surface.

O nível de brilho é medido com um brilhaómetro a 60°. O brilho standard varia entre 9-15 mas pode ser alterado a pedido do cliente. Neste caso, o nível de brilho solicitado é conseguido através da aplicação de laca na superfície na orla.

El nivel de brillo se mide con un brillaómetro a 60°. El brillo estándar varía entre 9-15, pero se puede cambiar a pedido del cliente. En este caso, el nivel de brillo pedido se consigue mediante la aplicación de laca en la superficie del canto.

6 Pre-tension | Pré-tensão | Pré-tension

Width < 60 mm / Larguras < 60 mm / Ancho < 60 mm

0,00 - 0,35 mm

Width ≥ 60 mm / Larguras ≥ 60 mm / Ancho ≥ 60 mm

> 0,10 mm



A SURTECO BRAND

PVC

EN Technical Data Sheet

PT Ficha Técnica

ES Hoja Técnica

7 Longitudinal Deformation | Deformação Longitudinal | Deformación Longitudinal

All available widths & lengths / Todas as larguras e comprimentos disponíveis / Todos los anchos y largos disponibles

< 3,0 mm / 1 m

8 Properties | Propriedades | Propriedades

| Property Propriedade Propriedad | Standard Standard Standard | Value Valor Valor | Unit Unid Unid |
|---|----------------------------------|-------------------------|----------------------|
| Density / Densidade / Densidad | DIN 53479 | 1.37 - 1.40 | g/cm ³ |
| Softening Temperature / Temperatura Amolecimento / Ablandamiento | ISO 306 | 81-83 | °C |
| Light Fastness for indoor applications / Resistência a luz UV | DIN EN ISO 4892-2:2013 | > 6 | - |
| Tensile Strength at Break / Tensão de Ruptura / Tensión de Ruptura | EN ISO 527-3:2003 | 35 | MPa |
| Scratch Resistance / Resistência ao Risco / Resistencia al Arañazo | EN 15186:2012 Procedure B | 1.5 | N |
| Hardness / Dureza / Dureza | ISO 868 | -67 | Shore D |
| Impact resistance / Resistência ao Impacto / Resistencia al Impacto | ISO 7765-2 | Rompe | - |
| Shrinkage / Estabilidade Dimensional / Estabilidad Dimensional | DIN 53377 | < 1,5 | % |
| Abrasion Resistance / Resistência à Abrasão / Resistencia a la Abrasión | ISO 7784-2 | 100 | ciclos |
| Cross Cut (woodgrains) / Teste Cross (madeiras) / Teste Cross (maderas) | ISO 2409 | < 1 | - |
| Chemical Resistance / Resistência a Agentes Químicos | DIN 68861-1:2011 | 1B | - |
| Flammability / Inflamabilidade / Inflamabilidad | UL 94 | V0 auto-extinguível | - |
| Water Absorption / Absorção de água / Absorción de agua | ISO 62 | Negligenciável | - |
| Static Charge / Electricidade Estática / Carga Estática | - | Low | - |

* White and red wine, beer, condensed milk, black current juice, oxygenated water, water, mercurochrome, coca-cola, cleaning agents, Ixivia (12°)
* Vinho branco e tinto, cerveja, leite condensado, groselha, água, água oxigenada, mercuriocromo, coca-cola, agentes de limpeza, Ixívia 12°
* Vino blanco y tinto, cerveza, leche condensada, zumo de grosella, agua, agua oxigenada, mercurromina, coca-cola, agentes limpieza, Ixívia 12°.

9 Cleaning | Limpeza | Limpieza

For cleaning, we recommend special plastic cleansing agents. Test reliability on a small sample first. Substances alcohol-based or solvent-based can be used on PVC edges.

Para a limpeza, recomendamos o uso de produtos específicos para plásticos. Antes de usar, recomenda-se testar o produto numa amostra de orla. No caso do PVC podem se utilizar substâncias à base de álcool ou solventes.

Para la limpieza, recomendamos el uso de productos específicos para plásticos. Antes de usar, es recomendable hacer una prueba en una muestra de canto. En el caso de PVC se pueden utilizar sustancias o disolventes a base de alcohol.



A SURTECO BRAND

PVC

EN Technical Data Sheet

PT Ficha Técnica

ES Hoja Técnica

10 Storage Recommendations | Recomendações Armazenamento | Recomendaciones de Almacenamiento

Store under proper conditions, on a dry and cool place (18 - 25°C), protected from direct sunlight and dust for a maxim period of 18 months.

Armazenar em condições apropriadas, num local seco e fresco (18 - 25°C), protegido da luz directa do sol e de poeiras por um período máximo de 18 meses.

Almacenar bajo condiciones apropiadas, en un lugar seco y fresco (18 - 25 °C), protegido de la luz directa del sol y del polvo durante un periodo máximo de 18 meses.

11 Processing Recommendations | Recomendações Processamento | Recomendaciones de Maquinado

For best results, both board and edgbanding should be at room tempertaure (> 18°C). If edgbandings are exposed to lower temperatures, should be kept in a controlled temperature at least 24H prior to use.

De forma a garantir uma boa colagem, os painéis e as orlas devem estar à temperatura ambiente (> 18°C). Se estiverem a temperaturas inferiores, colocá-las a temperatura controlada 24h antes da aplicação.

Para garantizar un buen pegado, los tableros y los cantos deben estar a temperatura ambiente (>18°). Si están a una temperatura inferior deben mantenerse a una temperatura controlada 24hrs antes de su aplicación.

12 Disposal | Tratamento de Resíduos | Eliminación de residuos

Proadec PVC edgbandings may be recycled according to regulation of each country.

As orlas Proadec podem ser recicladas de acordo com a legislação de cada país.

Los cantos Proadec pueden ser reciclados o incinerados.

Prodos edgbanding products are produced according to industry-accepted standards. However, due to variations in raw materials some minor colour drift from batch to batch can occur. All supplied materials should be inspected prior to use. The manufacturer's warranty and liability for bond, colour, pattern, surface embossing and recommended matches extend only to the replacement value of the specific edgbanding material involved. Indicated data serve for orientation only. They do not represent any warranty. Consultation with us does not exempt you from executing your own testing for the planned methods and purposes. Application, use and processing of our products, as well as your manufacturing of final goods are beyond our control and thus, lie solely in your responsibility.

Os produtos orlas da Probos são produzidos de acordo com as normas aplicáveis a este tipo de indústria. Poderão contudo existir pequenas diferenças de cor entre produções, resultantes de variações nas matérias-primas. Todos os materiais devem ser inspeccionados antes da sua utilização. A garantia do fabricante e responsabilidade pela colagem, cor, padrão, acabamento de superfície e contratipos recomendados abrange apenas o valor do material fornecido. Os dados indicados nesta ficha são meramente indicativos e não representam qualquer garantia. Esta consulta não o isenta de realizar os seus próprios testes tendo em conta os métodos e a finalidade previstos. A aplicação, o uso e o processamento dos nossos produtos, estão além do nosso controlo sendo portanto da total responsabilidade do cliente.

Los cantos de Probos se fabrican acorde a las normativas aplicables a este tipo de industria. Sin embargo, debido a variaciones en las materias primas, pueden ocurrir alguna pequeña diferencia entre partida y partida. Todos los cantos enviados deben de ser comprobados antes de su utilización. La garantía del fabricante y fiabilidad de las colas, color, diseño acabados de superficie y contratipos recomendados se extiende exclusivamente al valor del material suministrado. Los datos contenidos en este documento son sólo indicativos y no representan ninguna garantía. Esta consulta no exime de realizar sus propios ensayos s teniendo en cuenta los métodos y el propósito previstos. La aplicación, uso y transformación de nuestros productos están fuera de nuestro control y por lo tanto es responsabilidad total del cliente.