



A SURTECO BRAND

ABS

EN Technical Data Sheet

PT Ficha Técnica

ES Hoja Técnica

1 General Information | Informação Geral | Información General

Edgebands are one of the most important accessories for the furniture industry, not only because the upholstery decorative finish, but also from the technical features, as edgebands protect boards from the impacts and the humidity. Proadec manufactures thermoplastic edgings, classified according to their material and their specifications.

As orlas são imprescindíveis na indústria do mobiliário, não só pelo seu carácter funcional e ergonómico mas também pela valorização estética que conferem aos móveis. A aplicação das orlas permite que os produtos tenham cantos tratados, concedendo maior conforto e segurança aos seus usuários. A Proadec é fabricante de orlas termoplásticas, classificadas de acordo com a sua composição e especificações.

Los cantos son un accesorio muy importante en la industria de los muebles, no solo porque forma parte del acabado decorativo de los muebles, sino porque también, desde el aspecto técnico, su uso protege los tableros de los impactos y de la humedad. Proadec produce distintos tipos de cantos termoplásticos que se diferencian y clasifican según su material y sus especificaciones.

2 Adhesion Properties | Propriedades de Adesão | Propiedades del Pegado

Proadec edgebands are back side coated with high quality primer. They can be processed with current adhesives based on EVA, PUR and APAO. You should always observe the instructions of your adhesive supplier specially in what concerns the processing temperature and the amount of adhesive.

As orlas Proadec levam um primário de alta qualidade no verso. Podem ser processadas com colas à base de EVA, PUR e APAO. Deve ter sempre em atenção as instruções do seu fornecedor de cola principalmente no que respeita a temperatura de aplicação e a gramagem.

Los cantos de Proadec llevan un primario de alta calidad en el reverso. El pegado si puede hacer con adhesivos convencionales EVA, PUR y APAO. Siempre debe tener en cuenta las instrucciones de su proveedor de adhesivo sobre todo en lo que respecta a la temperatura de aplicación y la cantidad.

3 Product Range | Gama de Produtos | Gama de Productos

UNI: Plain colours non coated; Lisos não lacados; Unicolores sin laca | **DECOR:** Print decors; Impressos; Impresos

Code Código Codigo	Product Family Família Produtos Familia de Productos	Pattern Cor Color	Thickness Espessura Espesor	Width Largura Ancho	Unit Unidade Unidad
1	ProHigloss	UNI; DECOR	0,80 - 1,20 1,30 - 2,00	14 - 275 16 - 260	mm
3	ProClassic	UNI DECOR	0,40 - 1,20 0,40 - 1,20	14 - 800 14 - 275	mm mm
4	ProThick	UNI; DECOR	1,50 - 3,00	16 - 66	mm
5	ProDual	UNI	2,00/3,00	22 - 42	mm
6	ProGloss	UNI	0,40 - 1,20	14 - 820	mm
8	ProFlex	UNI DECOR	1,30 - 2,00 1,30 - 2,00	16 - 400 16 - 260	mm mm
9	ProWood	DECOR	2,00/3,00	18 - 44	mm
A	ProAlu	DECOR	0,50 - 1,20	14 - 275	mm
F	ProFoil	DECOR	0,70 - 1,20	14 - 275	mm
L	ProLight	UNI	3,00	29	mm
M	ProMatt	UNI; DECOR	0,80 - 1,20 1,30	14 - 275 16 - 260	mm
	Pre-Glued / Pré-Encoladas - EVA hot-melt	UNI; DECOR	0,40 - 3,00	14 - 60	mm
	Laser Melt PO based	UNI; DECOR	0,80 - 2,00	14 - 60	mm

For more detailed information on the thicknesses and widths available for each product, please contact our Customer Service.

Para informação mais detalhada sobre as espessuras e larguras disponíveis, por favor contacte o nosso Serviço a Clientes.

Para información más detallada sobre nuestros espesores y anchos, por favor ponerse en contacto con nuestro Servicio de Atención al Cliente.





A SURTECO BRAND

ABS

EN Technical Data Sheet

PT Ficha Técnica

ES Hoja Técnica

4 Tolerances | Tolerâncias | Tolerancias

Width Largura Ancho	Lower Limit Limite Inferior Limite inferior	Upper Limit Limite Superior Limite Superior	Thickness Espessura Espesor	Lower Limit Limite Inferior Limite inferior	Upper Limit Limite Superior Limite Superior
14 - 820	-0,05 mm	+0,05 mm	0,40 - 0,80	-0,05 mm	+0,05 mm
			0,90 - 1,20	-0,10 mm	+0,05 mm
			1,30 - 1,60	-0,15 mm	+0,05 mm
			1,70 - 2,00	-0,20 mm	+0,05 mm
			2,10 - 5,00	-0,25 mm	+0,05 mm

Colour Cor Color	L - Value L -Valor L -Valor	Limit Limite Limite
UNI White / Branco / Blanco	> 90	Delta E ≤ 0,5
UNI Medium / Médias / Médios	70 - 90	Delta E ≤ 0,8
UNI Strong / Fortes / Fuertes	30 - 70	Delta E ≤ 1,5

Gloss Brilho Brillo	Limit Limite Limite
5° - 10°	± 2
10° - 30°	± 5
30° - 90°	± 10

5 Surface Finishes | Acabamentos de Superfície | Acabados de Superficie

The gloss level is measured using a 60° gloss meter. Standard gloss range is 9-15 but can vary according to customer request. In this case, specific gloss levels are achieved by applying a lacquer to the edgeband surface.

O nível de brilho é medido com um brilhometro a 60°. O brilho standard varia entre 9-15 mas pode ser alterado a pedido do cliente. Neste caso, o nível de brilho solicitado é conseguido através da aplicação de laca na superfície na orla.

El nivel de brillo se mide con un brillometro a 60°. El brillo estándar varía entre 9-15, pero se puede cambiar a pedido del cliente. En este caso, el nivel de brillo pedido se consigue mediante la aplicación de laca en la superficie del canto.

6 Pre-tension | Pré-tensão | Pré-tension

Width < 60 mm / Larguras < 60 mm / Ancho < 60 mm

0,00 - 0,35 mm

Width ≥ 60 mm / Larguras ≥ 60 mm / Ancho ≥ 60 mm

> 0,10 mm

7 Longitudinal Deformation | Deformação Longitudinal | Deformación Longitudinal

All available widths & lengths / Todas as larguras e comprimentos disponíveis / Todos los anchos y largos disponibles

< 3,3 mm / 1 m





A SURTECO BRAND

ABS

EN Technical Data Sheet

PT Ficha Técnica

ES Hoja Técnica

8 Properties | Propriedades | Propriedades

Property Propriedade Propriedad	Standard Standard Standard	Value Valor Valor	Unit Unid Unid
Density / Densidade / Densidad	DIN 53479	1,06	g/cm ³
Softening Temperature / Temperatura Amolecimento / Ablandamiento	ISO 306	90	°C
Light Fastness for indoor applications / Resistência a luz UV	DIN EN ISO 4892-2:2013	> 6	-
Tensile Strength at Break / Tensão de Ruptura / Tensión de Ruptura	EN ISO 527-3:2003	29	MPa
Scratch Resistance / Resistência ao Risco / Resistencia al Arañazo	EN 15186:2012 Procedure B	4C > 1,5 bis ≤ 2,0	N
Hardness / Dureza / Dureza	ISO 868	~67	Shore D
Impact resistance / Resistência ao Impacto / Resistencia al Impacto	ISO 7765-2	Rompe	-
Shrinkage / Estabilidade Dimensional / Estabilidad Dimensional	DIN 53377	< 0,6	%
Abrasion Resistance / Resistência à Abrasão / Resistencia a la Abrasión	ISO 7784-2	100	ciclos
Cross Cut (woodgrains) / Teste Cross (madeiras) / Teste Cross (maderas)	ISO 2409	< 1	-
Chemical Resistance / Resistência a Agentes Químicos	DIN 68861-1:2011 DIN 68861-4:2013	1B	-
Flammability / Inflamabilidade / Inflamabilidad	UL 94	HB	-
Water Absorption / Absorção de água / Absorción de agua	ISO 62	Negligenciável	-
Static Charge / Electricidade Estática / Carga Estática	-	Low	-

* White and red wine, beer, condensed milk, black current juice, oxygenated water, water, mercurochrome, coca-cola, cleaning agents, lixivium (12°)

* Vinho branco e tinto, cerveja, leite condensado, groselha, água, água oxigenada, mercuriocromo, coca-cola, agentes de limpeza, lixívia (12°)

* Vino blanco y tinto, cerveza, leche condensada, zumo de grosella, agua, agua oxigenada, mercurmina, coca-cola, agentes limpieza, lixivia 12°.

9 Cleaning | Limpeza | Limpieza

For cleaning, we recommend special plastic cleansing agents. Test reliability on a small sample first.

Para a limpeza, recomendamos o uso de produtos específicos para plásticos. Antes de usar, recomenda-se testar o produto numa amostra de orla.

Para la limpieza, recomendamos el uso de productos específicos para plásticos. Antes de usar, es recomendable hacer una prueba en una muestra de canto.

10 Storage Recommendations | Recomendações Armazenamento | Recomendaciones de Almacenamiento

Store under proper conditions, on a dry and cool place (18 - 25°C), protected from direct sunlight and dust for a maxim period of 18 months.

Armazenar em condições apropriadas, num local seco e fresco (18 - 25°C), protegido da luz directa do sol e de poeiras por um período máximo de 18 meses.

Almacenar bajo condiciones apropiadas, en un lugar seco y fresco (18 - 25 °C), protegido de la luz directa del sol y del polvo durante un periodo máximo de 18 meses.

11 Processing Recommendations | Recomendações Processamento | Recomendaciones de Maquinado

For best results, both board and edgebanding should be at room tempertaure (> 18°C). If edgebandings are exposed to lower temperatures, should be kept in a controlled temperature at least 24H prior to use.

De forma a garantir uma boa colagem, os painéis e as orlas devem estar à temperatura ambiente (> 18°C). Se estiverem a temperaturas inferiores, colocá-las a temperatura controlada 24h antes da aplicação.

Para garantizar un buen pegado, los tableros y los cantos deben estar a temperatura ambiente (>18°). Si están a una temperatura inferior deben mantenerse a una temperatura controlada 24hrs antes de su aplicación.





A SURTECO BRAND

ABS

EN Technical Data Sheet

PT Ficha Técnica

ES Hoja Técnica

12 Disposal | Tratamento de Resíduos | Eliminación de residuos

Proadec edgebands may be recycled according to regulation of each country.

As orlas Proadec podem ser recicladas de acordo com a legislação de cada país.

Los cantos Proadec pueden ser reciclados o incinerados.

Proadec edgebanding products are produced according to industry-accepted standards. However, due to variations in raw materials some minor colour drift from batch to batch can occur. All supplied materials should be inspected prior to use. The manufacturer's warranty and liability for bond, colour, pattern, surface embossing and recommended matches extend only to the replacement value of the specific edgebanding material involved. Indicated data serve for orientation only. They do not represent any warranty. Consultation with us does not exempt you from executing your own testing for the planned methods and purposes. Application, use and processing of our products, as well as your manufacturing of final goods are beyond our control and thus, lie solely in your responsibility.

Os produtos orlas da Proadec são produzidos de acordo com as normas aplicáveis a este tipo de indústria. Poderão contudo existir pequenas diferenças de cor entre produções, resultantes de variações nas matérias-primas. Todos os materiais devem ser inspeccionados antes da sua utilização. A garantia do fabricante e responsabilidade pela colagem, cor, padrão, acabamento de superfície e contratipos recomendados abrange apenas o valor do material fornecido. Os dados indicados nesta ficha são meramente indicativos e não representam qualquer garantia. Esta consulta não o isenta de realizar os seus próprios testes tendo em conta os métodos e a finalidade previstos. A aplicação, o uso e o processamento dos nossos produtos, estão além do nosso controlo sendo portanto da total responsabilidade do cliente.

Los cantos de Proadec se fabrican acorde a las normativas aplicables a este tipo de industria. Sin embargo, debido a variaciones en las materias primas, pueden ocurrir alguna pequeña diferencia entre partida y partida. Todos los cantos enviados deben de ser comprobados antes de su utilización. La garantía del fabricante y fiabilidad de las colas, color, diseño acabados de superficie y contratipos recomendados se extiende exclusivamente al valor del material suministrado. Los datos contenidos en este documento son sólo indicativos y no representan ninguna garantía. Esta consulta no exime de realizar sus propios ensayos teniendo en cuenta los métodos y el propósito previstos. La aplicación, uso y transformación de nuestros productos están fuera de nuestro control y por lo tanto es responsabilidad total del cliente.

